

Scheda tecnica

SP030

Colla Ibrida Cristallina

01-05-2024 / V 1

Descrizione

SP030 è un adesivo sigillante a base di polimeri ibridi, a reticolazione neutra, mono-componente, ad alto modulo di elasticità, e totalmente trasparente (cristallino). La reticolazione avviene in presenza di umidità.



Caratteristiche e vantaggi

- Trasparenza assoluta (cristallina)
- Elasticità permanente
- Inodore, esente da solventi e isocianati
- Presa rapida
- Prodotto tissotropico (non cola)
- Può essere verniciato dopo la «polimerizzazione»

Scopo dell'uso

SP030 è progettato per l'incollaggio trasparente, flessibile e impermeabile di vetro e altri materiali come l'acciaio, l'alluminio anodizzato e grezzo, per applicazioni come:

Sigillatura di tagli obliqui
Incollaggio invisibile tra materiali (vetro su vetro)
Incollaggio resistente ai raggi UV, agli urti e alle vibrazioni
Incollaggio sottoposto a dilatazioni importanti tra due materiali

Imballaggio

Cartuccia da 310 ml (12 per cartone)

Stoccaggio

Conservare in posizione verticale in luoghi asciutti e al riparo dalla luce, tra +5°C e +25°C.

Data di scadenza

12 mesi

Disponibile Color

limpido

Scheda tecnica

SP030

Colla Ibrida Cristallina

Raccomandazione del primer

| Superficie | Proposta di primer |
|--------------|--------------------|
| Alluminio | |
| Calcestruzzo | |
| anodizzato | |
| vetro | |

+ Non è richiesto l'uso di primer.

+, Spesso, ma non sempre, è possibile lavorare senza primer. Questo dipende dai carichi che si verificano nella pratica, la composizione esatta dei materiali adiacenti e la natura delle superfici di adesione. Tuttavia, le loro influenze non possono essere calcolate in anticipo, o solo in misura limitata. Nei casi in cui i primer non devono essere utilizzati, raccomandiamo quindi test preliminari appropriati.

L'applicazione non è raccomandata. Questo vale generalmente per substrati come polietilene, silicone, gomma butilica, neoprene, EPDM, materiali contenenti bitume o catrame (maglia nera) e pietra naturale.

Le raccomandazioni sopra indicate sono solo a scopo informativo e si riferiscono ad aree di applicazione con normale esposizione agli agenti atmosferici.

Tutte le informazioni si basano sulla nostra attuale conoscenza tecnica ed esperienza. A causa dell'ampia gamma di possibili influenze durante l'elaborazione e l'applicazione dei nostri prodotti, esse non sollevano l'utente dalla necessità di effettuare propri test e ispezioni. Da ciò non può derivare una garanzia giuridicamente vincolante di determinate proprietà o idoneità per una specifica applicazione. I diritti di proprietà industriale e le leggi e regolamenti esistenti devono sempre essere osservati dal processore sotto la propria responsabilità.

Informazioni tecniche

| | | |
|-----------------------------------|---------------------|----------------------------|
| Densità | ISO 1183-1 | ca. 1,04 g/cm ³ |
| Temperatura di applicazione | | da +5°C a +40°C |
| Allungamento alla rottura | DIN 53504 S2 | circa 350% |
| Durezza Shore A | DIN 53505 / ISO 868 | ca. 30 |
| della resistenza alla temperatura | | Da -40°C a +80°C |

Preparazione del substrato

Pulizia dei substrati:

I substrati devono essere puliti, ciò significa privi di polvere, senza grasso, stabili e asciutti. Per rimuovere grasso o polvere, piastrelle smaltate, superfici metalliche, vetro possono essere pulite con AT200 GLASS METAL CLEANER. Su substrati sensibili come superfici verniciate a polvere, per la pulizia si può utilizzare il detergente più delicato AT115 PLASTIC CLEANER. A causa della grande varietà di materiali da costruzione disponibili, è sempre necessario effettuare test preliminari.

Preparazione del giunto:

Per una finitura ordinata utilizzare nastro adesivo per mascherare i bordi del giunto.

Riempimento:

Per ottenere il profilo ottimale del giunto, il tondino di riempimento in schiuma a cellule chiuse PR102 BACKING ROD PE deve essere pre-inserito nei giunti di dimensioni superiori a 5 mm. In giunti stretti, si può alternativamente utilizzare una pellicola di PE per evitare il contatto con la parte posteriore del giunto. Non sono adatti materiali di riempimento contenenti olio, catrame o bitume, così come materiali basati su gomma naturale, cloroprene o EPDM.

Preparazione

Scheda tecnica

SP030

Colla Ibrida Cristallina

Effettuare sempre un test per confermare la compatibilità prima dell'uso.

Garanzia

Tremco CPG garantisce che tutti i suoi prodotti siano esenti da difetti e si impegna a sostituire i materiali che si dimostrano difettosi. Tuttavia, non assume alcuna garanzia relativamente all'aspetto o al colore dei prodotti. Le informazioni e le raccomandazioni fornite in questo documento sono ritenute da Tremco CPG accurate e affidabili

Precauzioni per la salute e la sicurezza

Consultare attentamente la scheda dati di sicurezza prima dell'uso.

Servizio tecnico

Tremco CPG dispone di un team di esperti rappresentanti tecnico-commerciali che forniscono assistenza nella selezione e nella specifica dei prodotti. Per informazioni più dettagliate, servizio e consulenza, si prega di chiamare il servizio clienti locale.

Scheda tecnica

SP030

Colla Ibrida Cristallina

Certificazione

